

INVERTEC® 175TP

Tecnología líder en soldadura TIG DC
con un interface de fácil manejo

INVERTERS TIG MONOFÁSICOS

El equipo de soldadura Invertec® 175TP TIG combina una sólida construcción industrial con excelentes características del arco. Está completamente equipado para TIG DC y permite un control de arco excelente y un perfecto cebado en cualquier condición de soldadura. Su diseño portátil y robusto lo hace ideal para uso en taller y en obra. Cuenta con la prestación del Factor de Corrección de Potencia (PFC), que permite soldar TIG hasta 175Amperios con 16Amp de consumo en monofásico 220v. Están diseñados para trabajar con generadores



Procesos

Electrodo, TIG
Pulsado, TIG HF,

Salida



Entrada



¿Por qué INVERTEC® 175TP ?

- » **Tecnología inverter avanzada**
para un rendimiento TIG superior
- » **Diseño de panel de control de fácil uso**
y con una amplia variedad de aplicaciones
- » **Compatible con generador**
ideal para su uso en obra
- » **HF y encendido Lift TIG**
- » **Factor de Corrección de potencia (PFC)**

PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos y reducción total de la emisión de CO₂ producido por el proceso de la soldadura

- » **Construcción robusta seguridad eléctrica (IP23)**
placas de circuito impreso encapsuladas y flujo de aire óptimo para reducir la contaminación y alargar la vida de los equipos en condiciones medioambientales adversas.

ESPECIFICACIONES

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango de Corriente (A)	Potencia Salida	Fusible (Lento) (A)	Consumo Efectivo (A)	Peso (kg)	Dimensiones AnxAlxL (mm)	Protección Clase aislamiento
175TP	K14169-1	230V/1Ph +/- 20%	5-175	175A@25% 140A@60% 130A@100%	16A	15,6	10,2	210 x 330 x 480	IP23

PANEL DE CONTROL



- 1 Display digital
- 2 Proceso soldadura (MMA, Lift TIG, TIG HF)
- 3 Soldadura TIG: 2 / 4 Tiempos, Puntos
- 4 Pulsador- modo DC y DC pulsado
- 5 Control Remoto/Local
- 6 Memorias y llamadas de programa
- 7 Ciclo completo de soldadura
- 8 Cable alimentación (3m shuko)
- 9 Conector para antorcha TIG
- 10 Conexión Gas
- 11 Conector mando
- 12 Conector salida

- El ciclo de soldadura completo permite ajustar: intensidad inicial y final ,rampa de subida y bajada, tiempo de puntos, pre-gas, post-gas, intensidad baja, frecuencia del pulsado
- Capacidad programas en memoria (30)

APLICACIONES

- » Fabricación de calderas
- » Plantas industriales, pipeline
- » Construcción metálica
- » Mantenimiento y reparación

REFERENCIAS

Descripción	Referencia
175TP	K14169-1
KIT 35C50	W000011139
ANTORCHA TIG WTT2 17RL	W000278884
ANTORCHA TIG WTT2 26RL	W000278890
Pedal	K870
Control Remoto (15 m)	K14147-1
Extension Control Remoto (15 m)	K14148-1

ELECTRODOS DE TUNGSTENO

Una gama completa de electrodos de tungsteno:

- Tungsteno puro,
- Tungsteno + cerio,
- Tungsteno + lantano,
- Tungsteno + tierras raras⁽¹⁾.

Ventajas del producto:

- Alto ciclo de vida
- Cebado perfecto
- Gran estabilidad del arco
- Larga duración

Criterios de elección

Tipo	Metal		Estabilidad del Arco	Cebado	Duración	Resistencia térmica
	Aluminio	Acero & Acero inoxidable				
WP - Pure tungsten	*		**	*	*	*
WC 20 - Cerium 2%		*	**	*	**	**
WL 15 - Lanthanum 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL20 - Lanthanum 2%	*	***	**	***	***	***
WS20 - Rare earths ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excelente ** Bueno * Medio

(1) Tierras raras = cualquiera de los abundantes elementos metálicos, incluyendo escandio (nº atómico 21), itrio (39) y los 15 elementos del 57 al 71 (la serie de lantanidos incluyendo lantano y cerio) según la clasificación Mendeleev.

SELECCIÓN

